

Ance Teramo – Seminario sul “Decreto correttivo del Codice dei contratti pubblici” – 23 giugno 2017

20 Giugno 2017

E' in programma per venerdì 23 giugno alle ore 9.00 a Teramo, presso la sala conferenze della facoltà di Scienze politiche dell'Università degli studi di Teramo, un seminario tecnico sul “Decreto correttivo del Codice dei contratti pubblici” promosso da Ance Teramo, d'intesa con gli ordini professionali di Ingegneri, Architetti e Geometri di Teramo.

In allegato il programma dell'evento.

29042-Programma del seminario.pdf [Apri](#)