

# [FAQ Fondo nuove competenze - Decreto ANPAL n. 275/2022](#)

---

21 Ottobre 2022



Si fa seguito alla [comunicazione Ance del 30 settembre scorso](#), per segnalare che l'ANPAL, alla luce della pubblicazione del Decreto del Commissario Straordinario n. 275/2022 inerente la liquidazione degli importi spettanti ai datori di lavoro che abbiano avuto accesso al Fondo Nuove Competenze, ha diramato nuove FAQ riguardanti il Fondo nuove competenze.

Le FAQ forniscono chiarimenti in merito alle Modalità di calcolo e verifica del costo del lavoro, nonché alle modalità di rendicontazione della forma

**Sei associato? Continua la lettura**

[Area Riservata](#)

Non sei associato? [Entra in Ance](#)